



ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319  
Тел. (831)423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

## Смазка графитная

ТУ 2384-002-25582316-2015

- Обеспечивает плавный ход механизмов
- Обладает высокой антифрикционной эффективностью
- Отличается химической стойкостью и механической стабильностью
- Защищает от коррозии



| Описание                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Смазка графитная используется для смазывания механизмов автомобиля, которые подвержены высоким нагрузкам. Продукт представляет собой смесь базового масла, алифатических углеводородов, углеводородного пропеллента, функциональных добавок, графита, помещенных в аэрозольную упаковку.                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| Свойства                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Увеличивает ресурс работы и помогает притирке деталей, защищает высоконагруженные узлы</li><li>• Обладает высокой антифрикционной эффективностью, химической стойкостью, механической стабильностью</li><li>• Уменьшает вероятность заедания механизмов, обеспечивает их плавный ход</li><li>• За счет твердых частиц графита предохраняет от граничных нагрузок даже после истончения масляной пленки.</li></ul> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| Применение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| Смазка предназначена для смазывания открытых шестеренчатых и цепных передач, тросов, резьбовых соединений, ходовых винтов, рулевых механизмов, рулевых шарниров, шаровых опор, домкратов, рессор, петель ворот гаражей.                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| Технические характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| № п/п                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Наименование показателей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Норма по ТУ                                               | Метод испытания                                    |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Цвет и внешний вид                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Однородная жидкость от темно-коричневого до черного цвета | По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ |
| 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Массовая доля нелетучих веществ, %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Не менее 35                                               | По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ |
| 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246, с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, с диаметром сопла<br>- 2 мм<br>- 4 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | -<br>16-22                                                | По ГОСТ 8420                                       |
| 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Коррозионное действие на металлы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Не оказывает                                              | По п.7.9. настоящих ТУ                             |
| 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Плотность материала, г/см³, при температуре (20±0,5)°С, в интервале                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,70-1,00                                                 | По ГОСТ 31992.1 часть 1                            |
| Поверхности для нанесения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| Технология нанесения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                           |                                                    |
| <br>ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <u>Подготовка поверхности:</u><br><br>Поверхность очистить от пыли, загрязнений и остатков предыдущего смазочного материала после чего можно проводить обработку. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                           |                                                    |
| <br>НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ<br><br><br>ВСТРЯХИВАТЬ 2-3 МИН.                                                                                                                                                                                                                        | <u>Нанесение материала:</u><br><br>Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхнуть в течение 2-3 минут. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С.<br><br>Тонким слоем распылить материал на обрабатываемые узлы и механизмы с расстояния 10-20 см.<br><br>По окончании работы во избежание засорения головки рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылить до тех пор, пока не перестанет поступать состав. |                                                           |                                                    |

### Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 60 месяцев с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.

### Меры предосторожности

**ОПАСНО!** Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду

### Средства индивидуальной защиты

Респиратор, перчатки, защитные очки.

### Сертификаты

РПБ № 25582316.19.71084

Декларация о соответствии № ЕАЭС № RU Д-RU.PA04.B.55920/24

### Стандартная фасовка

Аэрозольный баллон, объем 400 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW050401

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

