



ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321  
Тел. (831)423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

## Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML

ТУ 2384-002-25582316-2015



- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Препятствует распространению подслоной коррозии
- Вытесняет влагу из труднодоступных мест
- Не стекает с вертикальных поверхностей

Описание			
Влаговывесняющий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"><li>• Защищает металлические поверхности от капиллярного проникновения и подъема влаги при нанесении битумных мастик, воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей</li><li>• Препятствует распространению подслоной коррозии</li><li>• Образует тонкую сплошную пленку, которая проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии</li><li>• Вытесняет влагу из труднодоступных мест</li><li>• Не стекает с вертикальных поверхностей, не растрескивается, самозатягивается при небольших повреждениях</li><li>• Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами и заводские антикоррозионные покрытия</li><li>• Обеспечивает эффективную и долговременную защиту обрабатываемых поверхностей.</li><li>• Не оказывает негативного влияния на лакокрасочное покрытие.</li></ul>			
Применение			
Предназначен для антикоррозионной защиты скрытых полостей, дверей, порогов, лонжеронов и других мест автомобилей. Рекомендуется применять в качестве праймера перед нанесением битумных мастик MasterWax. Допускается наносить в качестве праймера под финишные антикоры для скрытых полостей.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Цвет и внешний вид	Однородная жидкость коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4.–7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 35	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при (20±0,5)°С, с - диаметр сопла 6 мм - диаметр сопла 2 мм	0 60-85	ГОСТ 8420
4	Время пленкообразования при (20±5)°С, мин, не более	30	По п.7.10. настоящих ТУ
5	Стойкость к высокой температуре	45°С	По п.7.11. настоящих ТУ
6	Воздействие на лакокрасочное покрытие	Не оказывает	По п.7.12. настоящих ТУ
7	Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее	-30°С	По п.7.12. настоящих ТУ
8	Стойкость к высокой температуре	60°С	По п.7.13. настоящих ТУ
9	Эластичность покрытия на изгибе, мм	10	По ГОСТ 6806 с дополнением по п.7.15. настоящих ТУ
10	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
11	Абразивостойкость, кг/мм, не менее	10	По п.7.14. настоящих ТУ
12	Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч., не менее	200	По ГОСТ 9.054 метод 3 с дополнением по п.7.13 настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			

Технология нанесения	
 <p>ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ</p>	<p><b>Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.</b></p> <p><u>Подготовка поверхности:</u></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи, рыхлой ржавчины и предыдущего покрытия. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.</p>
 <p>НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ</p>  <p>ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.</p>	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C. Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 мин. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой.</p>
 <p>СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ</p>	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время пленкообразования 30 мин. при температуре 15-25°C.</p>
 <p>ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ</p>	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен, уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылить до тех пор, пока не перестанет поступать состав</p>
Хранение и транспортировка	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 60 месяцев.</p>	
Меры предосторожности	
<p><b>ОПАСНО!</b> Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду. Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.</p>	
Средства индивидуальной защиты	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
Сертификаты	
<p>РПБ № 25582316.20.75797 СГР № RU.77.01.34.015.E.000027.01.16 Декларация о соответствии № РОСС RU Д-RU.PA01.B.33472/22</p>	
Стандартная фасовка	
<p>Аэрозольный баллон 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW022401</p>	
Вспомогательные материалы	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201 Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101</p>	

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

