








ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319  
Тел. (831)423-78-67  
[www.dugla.ru](http://www.dugla.ru), [dugla@dugla.ru](mailto:dugla@dugla.ru)

**Мастика полимерно-битумная**  
**Dugla Profi BPM 482 New Car**  
ТУ 2384-001-25582316-2015



- Защита от коррозии
- Устойчивость к механическому воздействию и дорожным реагентам
- Сохраняет эластичность при низких температурах
- Не оказывает воздействия на кузовные детали

Описание			
Антикоррозийная мастика на основе битумных компонентов.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"><li>• Обеспечивает защиту от коррозии</li><li>• После нанесения создает покрытие, стойкое к механическому воздействию, влаге и соляным растворам</li><li>• Не оказывает вредного воздействия на детали кузова.</li></ul>			
Применение			
Материал используется для антикоррозионной защиты днища и колесных арок транспортных средств.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Цвет покрытия	Черный	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4. настоящих ТУ
2	Внешний вид покрытия	Однородная гладкая поверхность	По п.7.5. настоящих ТУ
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
4	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°С, Па*с	15-25	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
5	Тиксотропность при (20±5)°С	Отсутствие смещения	По п.7.9. настоящих ТУ
6	Время высыхания, ч., не более - при температуре (20±5)°С - при температуре (60±2)°С	48 4	По п.7.10. настоящих ТУ
7	Адгезия покрытия	Не допускается отслаивание от подложки	По п.7.11. настоящих ТУ
8	Адгезия при низких температурах	-30°С	По п.7.12. настоящих ТУ
8	Стойкость к высокой температуре	60°С	По п.7.13. настоящих ТУ
9	Эластичность покрытия на изгибе, мм	10	По ГОСТ 6806 с дополнением по п.7.15. настоящих ТУ
10	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
11	Абразивостойкость, кг/мм, не менее	10	По п.7.14. настоящих ТУ
12	Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч., не менее	1000	По ГОСТ 9.054 метод 3 с дополнением по п.7.16 настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			

Технология нанесения	
 <p>ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ</p>	<p><u>Подготовка поверхности:</u></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.</p>
 <p>НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ</p>  <p>ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.</p>	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Для улучшения коррозионной стойкости напыляемого покрытия рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML. Праймер наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C.</p> <p>Состав тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-2 слоя методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление воздуха 4-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм.</p>
 <p>СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ</p>	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°C и относительной влажности воздуха 30-60%.</p>
 <p>ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ</p>	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен Masterwax, уайт-спиритом или ТС-1 (авиационным керосином). После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, ТС-1 (авиационным керосином) или бензином. Рекомендуется использовать флакон полностью.</p>
Хранение и транспортировка	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -30°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления, при соблюдении условия транспортирования и хранения.</p>	
Меры предосторожности	
<p><b>ОПАСНО!</b> Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду.</p>	
Средства индивидуальной защиты	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
Сертификаты	
<p>РПБ № 25582316-20-60361 СГР № RU.77.01.34.015.E.002693.12.15</p>	
Стандартная фасовка	
<p>Пластиковый флакон 1,0 л/1,0 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул DP011016</p>	
Вспомогательные материалы	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201 Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101 Антикор для скрытых полостей ML, пластиковый флакон, объем 1 л, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW020302</p>	

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.