

MASTERWAX

Service

ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав для скрытых полостей Воск (109)
ТУ 2384-002-25582316-2015



- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Влаговытесняющие свойства
- Отсутствие резкого запаха

Описание

Высокоэффективный антикоррозионный материал нового поколения на восковой основе с повышенной проникающей способностью, содержит комплекс ингибиторов коррозии и антиоксидантов.

Свойства

- Защищает металлические поверхности от коррозии, воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей
- Образует тонкую сплошную пленку, способную самозатягиваться при незначительных повреждениях
- Влаговытесняющие свойства
- Проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии
- Обладает остаточной липкостью
- Не оказывает негативного влияния на лакокрасочное покрытие автомобиля
- Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий, а также для обновления любого из существующих покрытий антикоррозионных составов для скрытых полостей Masterwax.

Применение

Предназначен для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств (внутренних поверхностей дверей и салона, подкапотного пространства и багажника, порогов, лонжеронов). Допускается использовать для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении.

Технические характеристики

| № п/п | Наименование показателей | Норма по ТУ | Метод испытания |
|-------|--|--|--|
| 1 | Внешний вид цвет покрытия | Однородная жидкость от бежевого до коричневого цвета | По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ |
| 2 | Массовая доля нелетучих веществ, % | Не менее 55 | По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ |
| 3 | Вязкость по Брукфильду при $(20\pm0,5)^{\circ}\text{C}$, Па \cdot с | 5-12 | По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ |
| 4 | Время пленкообразования при $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$, мин, не более | 120 | По п.7.10. настоящих ТУ |
| 5 | Стойкость к высокой температуре | 60 $^{\circ}\text{C}$ | По п.7.11. настоящих ТУ |
| 6 | Воздействие на лакокрасочное покрытие | Не оказывает | По п.7.12. настоящих ТУ |
| 7 | Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее | 1000 | По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.13. настоящих ТУ |

Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

Технология нанесения

| | |
|--|---|
|  ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ | <p><u>Подготовка поверхности:</u></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.</p> |
|  НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ | <p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C.</p> <p>Состав тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление воздуха 4-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя 300-400 мкм.</p> |
|  СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ | <p><u>Сушка:</u></p> <p>Время пленкообразования 120 минут при температуре 15-25°C.</p> |
|  ИСПРАВЛЯТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ | <p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен Masterwax, уайт-спиритом или (авиационным керосином). После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, авиационным керосином. Рекомендуется использовать флякон полностью.</p> |
| Хранение и транспортировка | |
| <p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.</p> | |
| Меры предосторожности | |
| <p>ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду</p> | |
| Средства индивидуальной защиты | |
| <p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p> | |
| Сертификаты | |
| <p>РПБ № 25582316.20.70216 СГР № RU.77.01.34.015.E.000028.01.16</p> | |
| Стандартная фасовка | |
| <p>Пластиковый флакон 1,0 л/0,85 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW020106</p> | |
| Вспомогательные материалы | |
| <p>Преобразователь ржавчины ФОП-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201</p> | |

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

