



ООО «ПОЛИХИМ»
603016, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Сало пушечное



- Консервация металлических деталей и механизмов
- Водоотталкивающие свойства
- Работоспособность в широком диапазоне температур
- Не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей

Описание			
Состав применяется для консервации металлических изделий и временной антикоррозионной защиты			
Свойства			
• Высокая консервационная эффективность и простота применения • Водоотталкивающие свойства • Работоспособность в широком температурном диапазоне от -50°C до +50°C • После застывания не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей.			
Применение			
Служит для консервации металлических изделий и механизмов, а также предназначено для временной антикоррозионной защиты.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородная мазеобразное вещество от желтого до коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 85	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
3	Вязкость по Брукфилду при температуре (20±0,2)°C, Па·с	120-200	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<u>Подготовка поверхности:</u> Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ВСТРЯХИВАТЬ 2-3 МИН.	<u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C. Перед применением продукт разогреть до температуры 50-60°C и тщательно перемешать. Разогрев пушечного сала производить на электроплитке с закрытой спиралью, либо на песчаной или водяной бане. Не разогревать в полимерной таре. Не использовать источники открытого огня. Наносится напылением, при помощи специального оборудования, а также кистью или валиком. При закладке металлических деталей на длительное хранение (консервацию) обработку проводить методом окунания в расплав пушечного сала, для крупных деталей допускается использовать налив.		
 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<u>Исправление ошибок:</u> Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен, уайт-спиритом или авиационным керосином. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосин		

Хранение и транспортировка
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от –30°С до +35°С. Температурный режим транспортирования: от –30°С до +35°С. Срок годности – 60 месяцев с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.
Меры предосторожности
ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить во время использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и, если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду.
Средства индивидуальной защиты
Респиратор, перчатки, защитные очки.
Сертификаты
РПБ № 25582316.20.68421 СГР № RU.77.01.34.015.E.000028.01.16
Стандартная фасовка
Жестяная банка, вес 0,75 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW021001 Жестяная банка, вес 1,8 кг, упаковывается по 6 штук в гофрокороб, артикул MW021002 ПЭТ банка, вес 0,75 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW021004 ПЭТ банка, вес 1,8 кг, упаковывается по 6 штук в гофрокороб, артикул MW021005
Вспомогательные материалы
Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

