







ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319  
Тел. (831)423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

**Антигравий 313 в аэрозольной упаковке**  
ТУ 2388-010-25582316-2016

- Защита от сколов
- Окрашиваемый
- Морозостойкий
- Быстросохнущий



Описание			
Эластичный материал на основе синтетической смолы, полимеров и пластификаторов для защиты кузова автомобиля от дорожных камней, соли, песка.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"><li>• Прочное эластичное покрытие, стойкое к воздействию растворителей, кислот, щелочей, воды под высоким давлением и перепадам температур</li><li>• Морозостойкость</li><li>• Отличная адгезия</li><li>• Быстро сохнет</li><li>• После высыхания покрытие может быть окрашено большинством типов эмалей.</li></ul>			
Применение			
Для ремонтных работ снаружи и внутри салона, т.к. материал полностью полимеризуется и становится нейтральным по воздействию на окружающую среду. Применяется в таких местах, как пороги, нижняя часть дверей, колесные арки.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Цвет покрытия	Черный/белый/серый	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4. настоящих ТУ
2	Внешний вид покрытия	Однородная поверхность без посторонних включений	По п.7.5. настоящих ТУ
3	Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	35-45	По ГОСТ 8420
4	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 63	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
5	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±0,2)°С, ч, не более	1,5	По ГОСТ 19007
6	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,4	По ГОСТ 5233
7	Адгезия покрытия, балл, не более	1	По ГОСТ 15140 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ
8	Эластичность покрытия на изгибе, мм, не более	4	По ГОСТ 6806
9	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
10	Стойкость покрытия к истиранию, кг/мкм., не более	0,3	По ГОСТ 20811 метод А
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			

Технология нанесения	
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<p><u>Подготовка поверхности:</u></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. При необходимости нанесение на глянцевые поверхности лакокрасочных покрытий, последние необходимо обработать мелкой наждачной бумагой до матового вида (для улучшения адгезионных свойств).</p>
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут.</p> <p>Наносить с расстояния 25–30 см. в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина «мокрого» покрытия 100-150 мкм.</p>
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время межслойной сушки 10-15 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия 1,5 часа при температуре 15-25°C относительной влажности воздуха 30-60%.</p> <p>Покрытие антигравия эмалью или лаком проводить через 12 часов после нанесения. Перед окрашиванием необходимо провести тест на совместимость с эмалью (лаком) на небольшом малозаметном участке.</p>
 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>При попадании на лакокрасочное покрытие немедленно удалить его уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином, не допуская высыхания состава. По окончании работы, во избежание засорения головки распылителя, рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.</p>
Хранение и транспортировка	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.</p>	
Меры предосторожности	
<p><b>ОПАСНО!</b> Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. При работе с материалом: не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Не нарушать целостность упаковки и не сжигать, даже после использования. При работе использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. После работы тщательно вымыть руки. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. При попадании на кожу: промыть большим количеством воды. При попадании в глаза: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. Избегать вдыхания паров. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показав упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду. Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.</p>	
Средства индивидуальной защиты	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
Сертификаты	
<p>РПБ № 25582316.20.71415          KG.11.01.09.008.E.004144.08.23          Декларация о соответствии № РОСС RU Д-RU.PA01.B.33472/22</p>	
Стандартная фасовка	
<p>Аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW030101, черный          артикул MW030301, белый          артикул MW030201, серый</p> <p>Аэрозольный баллон, объем 1000 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW030102, черный          артикул MW030202, серый</p>	
Вспомогательные материалы	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102          Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301          Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201          Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101</p>	

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

