








ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Мастика резинобитумная БПМ-4
ТУ 2384-001-25582316-2015



- Усовершенствованная формула*
- Противокоррозионная защита
- Противошумовая защита
- Снижает вибрации кузова
- Гидроизоляция

Описание			
Усовершенствованный антикоррозионный состав черного цвета на основе нефтяного битума, резиновой крошки, пластификаторов и специальных наполнителей, с содержанием ингибиторов коррозии. В состав входят аминоксодержащие нефтяные масла, которые дают дополнительный антикоррозионный эффект, сохраняющийся в течение длительного периода времени.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"> • Тиксотропный состав • Эластичное покрытие, стойкое к механическому, химическому воздействию среды и различным температурным режимам • Отличная адгезия к металлическим поверхностям • Защита поверхности от влаги, солевых растворов и образования коррозии 			
Применение			
Предназначен для снижения шума и вибрации современных автомобилей, а также для защиты от механического воздействия окружающей среды и коррозии металла на автомобилях, автобусах, вагонах, прицепной и другой дорожной техники.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Черный. Однородная поверхность с мелкой равномерной шагренью	ГОСТ 29319 и п. 5.4, п.5.5 ТУ
2	Время высыхания, ч - при температуре (20±5)°С - при температуре (60±2)°С	48 3	п.5.10 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию воды, ч	500	ГОСТ 9.403 разд.2
4	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	300	ГОСТ 9.403 разд.2
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.	Нанесение материала: Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед эксплуатацией состав выдержать при рекомендуемой температуре в течение не менее 2 часов и тщательно перемешать. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML, либо аналогичный. Нанесение методом воздушного напыления, при помощи специального оборудования для мастик различных видов вязкости, а также кистью или шпателем в 1-2 слоя.		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	Сушка: Время межслойной сушки 5-6 часов при температуре 15-25°С. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°С и относительной влажности воздуха 30-60%.		

	<p>Исправление ошибок:</p> <p>При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином. В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной одним из указанных растворителей. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом, сольвентом или авиационным керосином.</p>
<p>Хранение и транспортировка</p>	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°С до +35°С. Температурный режим транспортирования: от -30°С до +35°С. Срок годности – 60 месяцев.</p>	
<p>Меры предосторожности</p>	
<p>Беречь упаковку с материалом от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.</p>	
<p>СИЗ</p>	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
<p>Сертификаты</p>	
<p>СГР RU.77.01.34.015.E.002693.12.15 РПБ 25582316.20.60361 до 14.01.2025</p>	
<p>Стандартная фасовка</p>	
<p>Жестяная банка 1,0 кг, 12 шт., гофрокороб, арт. MW010501 Жестяная банка 2,3 кг, 6 шт., гофрокороб, арт. MW010502</p>	
<p>Вспомогательные материалы</p>	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1 Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301 Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201 Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101</p>	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.
Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.



*По сравнению с БПМ-3