

OOO «ПОЛИХИМ» 603016, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8a, офис 319 Тел. (831)423-78-67

www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Сало пушечное



- Консервация металлических деталей и механизмов
- Водоотталкивающие свойства
- Работоспособность в широком диапазоне температур
- Не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей
- Без резкого запаха

Описание

Состав применяется для консервации металлических изделий и временной антикоррозионной защиты.

Свойства

- Высокая консервационная эффективность и простота применения
- Водоотталкивающие свойства
- Работоспособность в широком температурном диапазоне от -50°C до +50°C
- После застывания не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей
- Без резкого запаха

Служит для консервации металлических изделий и механизмов, а также применяется для временной антикоррозионной защиты.

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородное мазеобразное вещество от желтого до коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 40	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
3	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°С, Па*с	7-14	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ

Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

Технология нанесения

СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ

подготовить поверхность	Подготовка поверхности: Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.
НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ПЕРЕМЕЩАТЬ 2-3 МИН.	Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°С до 30°С. Перед применением состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, не менее 2 часов. Перед использованием тщательно перемешать. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Состав наносится методом пневматического напыления. Давление 4,0-6,0 бар. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок.
СОБЛЮДАТЬ	Сушка: Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя.



Исправление ошибок:

Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином.

По окончании работы рекомендуется промыть оборудование уайт-спиритом или авиационным керосином.

Рекомендуется использовать флакон полностью.

Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.

Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условии транспортирования и хранения.

Меры предосторожности

ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду.

Средства индивидуальной защиты

Респиратор, перчатки, защитные очки

Фасовка	Артикул	Штрихкод на единицу продукции	Групповая упаковка – гофрокороб	
Фасовка			Кол-во в упаковке	Штрихкод
Пластиковый флакон, 1,0 л/0,75 кг	MW022701	4607113627917	12	4607113627924

Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОП-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул МW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301

Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.
Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО
«ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предпомагамое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

