



ООО «ПОЛИХИМ»  
Россия, 603011, Нижегородская область, г. Нижний Новгород,  
ул. Деревообделочная, д.21,  
Тел. (831) 423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

## Сало пушечное



- Консервация металлических деталей и механизмов
- Водоотталкивающие свойства
- Работоспособность в широком диапазоне температур
- Не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей

Описание			
Состав применяется для консервации металлических изделий и временной анткоррозионной защиты			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"><li>• Высокая консервационная эффективность и простота применения</li><li>• Водоотталкивающие свойства</li><li>• Работоспособность в широком температурном диапазоне от -50°C до +50°C</li><li>• После застывания не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей.</li></ul>			
Применение			
Служит для консервации металлических изделий и механизмов, а также предназначено для временной анткоррозионной защиты.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородная мазеобразное вещество от желтого до коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 85	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
3	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°С, Па·с	120-200	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
	<p><u>Подготовка поверхности:</u></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.</p>		
 	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C.</p> <p>Перед применением продукт разогреть до температуры 50-60°C и тщательно перемешать. Разогрев пушечного сала производить на электроплитке с закрытой спиралью, либо на песчаной или водяной бане. Не разогревать в полимерной таре. Не использовать источники открытого огня.</p> <p>Наносится напылением, при помощи специального оборудования, а также кистью или валиком. При закладке металлических деталей на длительное хранение (консервацию) обработку проводить методом окунания в расплав пушечного сала, для крупных деталей допускается использовать налив.</p>		



ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ  
УАЙТ-СПИРИТОМ

#### Исправление ошибок:

Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен, уайт-спиритом или авиационным керосином.

После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином

#### **Хранение и транспортировка**

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -30°C до +35°C. Срок годности – 60 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

#### **Меры предосторожности**

**ОПАСНО!** Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить во время использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и, если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду.

#### **Средства индивидуальной защиты**

Респиратор, перчатки, защитные очки.

#### **Стандартная фасовка**

Жестяная банка, вес 0,75 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW021001

Жестяная банка, вес 1,8 кг, упаковывается по 6 штук в гофрокороб, артикул MW021002

ПЭТ банка, вес 0,75 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW021004

ПЭТ банка, вес 1,8 кг, упаковывается по 6 штук в гофрокороб, артикул MW021005

#### **Вспомогательные материалы**

Преобразователь ржавчины ФОП-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102

Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301

Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

