



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Сало пушечное
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Консервация металлических деталей и механизмов
- Водоотталкивающие свойства
- Работоспособность в широком диапазоне температур
- Не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей
- Без резкого запаха



Описание			
Состав применяется для консервации металлических изделий и временной антикоррозионной защиты.			
Свойства			
• Высокая консервационная эффективность и простота применения • Водоотталкивающие свойства • Работоспособность в широком температурном диапазоне от -50°C до +50°C • После застывания не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей • Без резкого запаха			
Служит для консервации металлических изделий и механизмов, а также применяется для временной антикоррозионной защиты.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородное мажеобразное вещество от желтого до коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 40	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
3	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°C, Па*с	7-14	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<u>Подготовка поверхности:</u> Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.	<u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C. Перед применением состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, не менее 2 часов. Перед использованием тщательно перемешать. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Состав наносится методом пневматического напыления. Давление 4,0-6,0 бар. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок.		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<u>Сушка:</u> Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя.		

	<u>Исправление ошибок:</u> Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином. По окончании работы рекомендуется промыть оборудование уайт-спиритом или авиационным керосином. Рекомендуется использовать флакон полностью. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.			
Хранение и транспортировка				
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от –20°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.				
Меры предосторожности				
ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду.				
Средства индивидуальной защиты				
Респиратор, перчатки, защитные очки.				
Фасовка	Артикул	Штрихкод на единицу продукции	Групповая упаковка – гофрокороб	
			Кол-во в упаковке	Штрихкод
Пластиковый флакон, 1,0 л/0,75 кг	MW022701	4607113627917	12	4607113627924
Сертификаты				
СГР № RU.77.01.34.015.Е.000028.01.16 РПБ №25582316.20.68421				
Вспомогательные материалы				
Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201				

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТТИ исключается.

