

## Мовиль-НН с преобразователем ржавчины

- Усиленная защита скрытых полостей от коррозии
- Высокая проникающая способность
- Обладает остаточной липкостью
- Без резкого запаха



Описание			
Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Отличается тиксотропностью, имеет уникальные пленкообразующие свойства. Благодаря усиленной формуле материал подходит для антикоррозионной защиты скрытых полостей автомобилей со значительным сроком эксплуатации.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Образует эластичную восковую пленку, с выраженными гидрофобными свойствами, способную самозатягиваться при незначительных повреждениях</li> <li>• Обладает остаточной липкостью</li> <li>• Обладает высокой проникающей способностью</li> <li>• Не оказывает негативного влияния на лакокрасочное автомобиля при кратковременном контакте</li> <li>• Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий, а также для обновления любого из существующих покрытий линейки Мовиль MasterWax.</li> </ul>			
Применение			
Предназначен для антикоррозионной защиты скрытых полостей автомобиля. Подходит для кратковременной антикоррозионной защиты наружных поверхностей, а также для межоперационной, промежуточной или кратковременной консервации металлических деталей.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при (20±0,5)°С, с - диаметр сопла 4 мм - диаметр сопла 2 мм	20-35 -	ГОСТ 8420
4	Время пленкообразования при (20±5)°С, мин, не более	30	По п.7.10. настоящих ТУ
5	Стойкость к высокой температуре	45°С	По п.7.11. настоящих ТУ
6	Воздействие на лакокрасочное покрытие	Не оказывает	По п.7.12. настоящих ТУ
7	Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее	700	По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.13. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<b>Подготовка поверхности:</b> При наличии заводского покрытия, или покрытия линейки Антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax поверхность очистить от пыли и загрязнений, после чего можно проводить обработку. В остальных случаях очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.		

 	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C.</p> <p>Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению в течение не менее 2 часов.</p> <p>Перед применением состав тщательно перемешать.</p> <p>Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Наносится методом пневматического распыления. Давление 4,0-6,0 бар. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок.</p>										
	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C.</p>										
	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>Рекомендуется использовать флакон полностью.</p> <p>Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.</p>										
<p><b>Хранение и транспортировка</b></p>											
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.</p>											
<p><b>Меры предосторожности</b></p>											
<p><b>ОПАСНО!</b> Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Не нарушать целостность упаковки и не сжигать, даже после использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду.</p>											
<p><b>Средства индивидуальной защиты</b></p>											
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>											
<p><b>Фасовка</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Артикул</th> <th rowspan="2">Штрихкод на единицу продукции</th> <th colspan="2">Групповая упаковка – гофрокороб</th> </tr> <tr> <th>Кол-во в упаковке</th> <th>Штрихкод</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MW020507</td> <td>4607113627993</td> <td>12</td> <td>4607113628006</td> </tr> </tbody> </table>	Артикул	Штрихкод на единицу продукции	Групповая упаковка – гофрокороб		Кол-во в упаковке	Штрихкод	MW020507	4607113627993	12	4607113628006
Артикул	Штрихкод на единицу продукции			Групповая упаковка – гофрокороб							
		Кол-во в упаковке	Штрихкод								
MW020507	4607113627993	12	4607113628006								
<p>Пластиковый флакон, 1,0 л/0,75 кг</p>											
<p><b>Вспомогательные материалы</b></p>											
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102          Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301          Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201</p>											

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

