

Мастика полимерно-битумная Антикор BPM 482



- Защита от коррозии
- Устойчивость к механическому воздействию и дорожным реагентам
- Сохраняет эластичность при низких температурах
- Не оказывает воздействия на кузовные детали

Описание			
Антикоррозийная мастика на основе битумных компонентов.			
Свойства			
• Обеспечивает защиту от коррозии • После нанесения создает покрытие, стойкое к механическому воздействию, влаге и соляным растворам • Не оказывает вредного воздействия на детали кузова.			
Применение			
Материал используется для антикоррозионной защиты днища и колесных арок транспортных средств.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Цвет покрытия	Черный	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4. настоящих ТУ
2	Внешний вид покрытия	Однородная гладкая поверхность	По п.7.5. настоящих ТУ
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
4	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°С, Па*с	15-25	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
5	Тиксотропность при (20±5)°С	Отсутствие смещения	По п.7.9. настоящих ТУ
6	Время высыхания, ч., не более - при температуре (20±5)°С - при температуре (60±2)°С	48 4	По п.7.10. настоящих ТУ
7	Адгезия покрытия	Не допускается отслаивание от подложки	По п.7.11. настоящих ТУ
8	Адгезия при низких температурах	-30°С	По п.7.12. настоящих ТУ
8	Стойкость к высокой температуре	60°С	По п.7.13. настоящих ТУ
9	Эластичность покрытия на изгибе, мм	10	По ГОСТ 6806 с дополнением по п.7.15. настоящих ТУ
10	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
11	Абразивостойкость, кг/мм, не менее	10	По п.7.14. настоящих ТУ
12	Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	1000	По ГОСТ 9.054 метод 3 с дополнением по п.7.16 настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			

Технология нанесения				
		<u>Подготовка поверхности:</u> Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.		
 		<u>Нанесение материала:</u> Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Для улучшения коррозионной стойкости напыляемого покрытия рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML. Праймер наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C. Состав тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-2 слоя методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление воздуха 4-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм.		
		<u>Сушка:</u> Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°C и относительной влажности воздуха 30-60%.		
		<u>Исправление ошибок:</u> В случае ошибок, допущенных при нанесении, не высохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен Masterwax, уайт-спиритом или авиационным керосином. После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, авиационным керосином. Рекомендуется использовать флакон полностью.		
Хранение и транспортировка				
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -30°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления, при соблюдении условия транспортирования и хранения.				
Меры предосторожности				
ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду.				
Средства индивидуальной защиты				
Респиратор, перчатки, защитные очки.				
Фасовка	Артикул	Штрихкод на единицу продукции	Групповая упаковка – гофрокороб	
			Кол-во в упаковке	Штрихкод
Пластиковый флакон 1,0 л/1,0 кг	MW011002	4607113627085	12	4607113627092
Барабан 20 л/18 кг	MW011005	4630584080356		
Барабан 55л/45 кг	MW011006	4630584080370		
Бочка 216 л/190 кг	MW011007	4630584080394		
Вспомогательные материалы				
Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201 Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101 Антикор для скрытых полостей ML, пластиковый флакон, объем 1,0 л, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW020302				

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

