

MASTERWAX


ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав W 2005
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Усовершенствованная формула*
- Защита скрытых полостей
- Содержит модификатор ржавчины
- Без резкого запаха



Описание			
Эффективный антикоррозионный состав на восковой основе с повышенной антикоррозионной стойкостью, содержит комплекс ингибиторов коррозии и модификаторы ржавчины.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"> • Образует водонепроницаемую пленку с эластичными свойствами. Пленка имеет остаточную липкость • Консервирует очаги коррозии • Защита металлических поверхностей от воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей • Высокая проникающая способность, водовытесняющие свойства • Тиксотропный материал • Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия • Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия 			
Применение			
Предназначен для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств (внутренних поверхностей дверей и салона, подкапотного пространства и багажника, порогов, лонжеронов и т.д.). Состав рекомендуется использовать для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость светло-коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ
2	Время пленкообразования при температуре (20±5)°С, мин	30	п. 5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч	1000	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<p>Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. <u>Подготовка поверхности:</u> Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины. Просушить.</p>		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВСТРЯХИВАТЬ 2-3 МИН.	<p><u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С.</p> <p>Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке.</p>		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<p><u>Сушка:</u> Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой. Время пленкообразования 30 мин при температуре 15-25°С.</p>		

	<p>Исправление ошибок: Подтеки или излишки материала удалять Обезжиривателем универсальным MasterWax или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.</p>
<p>Хранение и транспортировка</p>	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°С до +25°С. Температурный режим транспортирования: от -20°С до +30°С. Срок годности – 5 лет.</p>	
<p>Меры предосторожности</p>	
<p>Огнеопасно! Содержимое под давлением! Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания выше 50°С! Не распылять вблизи источников открытого огня и раскаленных предметов! Не курить во время использования! Не разбирать и не давать детям! Не вдыхать испарения и брызги! Избегать попадания внутрь, на открытую кожу и в глаза! При попадании внутрь немедленно обратиться к врачу. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу. Избегать воздействия статического электричества. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Не вскрывать и не сжигать даже после использования! Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.</p>	
<p>СИЗ</p>	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
<p>Сертификаты</p>	
<p>СГР RU.77.01.34.015.E.000027.01.16</p>	
<p>РПБ 25582316.20.70216 до 22.09.26</p>	
<p>Стандартная фасовка</p>	
<p>Аэрозольный баллон 650 мл, 12 шт., гофрокороб, арт. MW020201</p>	
<p>Вспомогательные материалы</p>	
<p>Преобразователь ржавчины ФОП-1, триггер 500 мл., 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102</p>	
<p>Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301</p>	
<p>Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201</p>	
<p>Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101</p>	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.



*По сравнению с продуктами из линейки для скрытых полостей MasterWax