

# MASTERWAX Service






ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319  
Тел. (831)423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

**Мастика Metallic**  
ТУ 2384-001-25582316-2015

- Усиленная защита от коррозии
- Сохранение эластичности при низких температурах
- Устойчивость к высоким температурам



Описание			
Состав на основе битумных компонентов с добавлением металлических частиц. Предназначен для усиленной антикоррозионной защиты нижней части кузова.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• После нанесения создает равномерное ударопрочное антикоррозионное покрытие бронзово-коричневого цвета, непроницаемое для кислорода воздуха, воды и агрессивных веществ</li> <li>• Обладает хорошей адгезией, повышенной механической стойкостью</li> <li>• Устойчив к высоким температурам и абразивному воздействию</li> <li>• Сохраняет эластичность при низких температурах</li> <li>• Материал не оказывает вредного воздействия на кузовные детали</li> </ul>			
Применение			
Материал используется для защиты нижней части кузова автомобиля от воздействия коррозии, растворов дорожных реагентов, камней, песка и воды.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид покрытия	Однородная гладкая поверхность бронзово-коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
3	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°С, Па*с	15-25	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
4	Тиксотропность при (20±5)°С	Отсутствие смещения	По п.7.9. настоящих ТУ
5	Время полного высыхания, ч., не более - при температуре (20±5)°С - при температуре (60±2)°С	48 4	По п.7.10. настоящих ТУ
6	Адгезия покрытия	Не допускается отслаивание от подложки	По п.7.11. настоящих ТУ
7	Адгезия при низких температурах	-30°С	По п.7.12. настоящих ТУ
8	Стойкость к высокой температуре	60°С	По п.7.13. настоящих ТУ
9	Эластичность покрытия при изгибе при (20±5)°С, мм, не более	10	По ГОСТ 6806 с дополнением по п.7.15. настоящих ТУ
9	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
10	Абразивостойкость, кг/мм, не менее	10	По п.7.14. настоящих ТУ
11	Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	1500	По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.16. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			

	<p><u>Подготовка поверхности:</u></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.</p>
 	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера предварительно нанести Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C.</p> <p>Состав тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Наносить в 1-2 слоя методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление воздуха 4-6 бар. Рекомендуемая общая толщина слоя «по мокрому» 700-1200 мкм.</p>
	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время межслойной сушки 30-60 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°C и относительной влажности воздуха 30-60%.</p>
	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен Masterwax, уайт-спиритом или ТС-1 (авиационным керосином). После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, ТС-1 (авиационным керосином) или бензином. Рекомендуется использовать флакон полностью.</p>

#### Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -30°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.

#### Меры предосторожности

**ОПАСНО!** Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду

#### Средства индивидуальной защиты

Респиратор, перчатки, защитные очки.

#### Сертификаты

РПБ № 25582316.20.94988  
СГР № RU.77.01.34.015.E.002693.12.15

#### Стандартная фасовка

Пластиковый баллон, объем/вес 1 л/1 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW011401

#### Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102  
Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301  
Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201  
Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101  
Антикор для скрытых полостей ML, пластиковый флакон, объем 1 л, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW020302

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

