



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Мовиль-НН Бронза в аэрозольной упаковке
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Защита скрытых полостей от коррозии
- Образует гидрофобную пленку
- Снижает риск возникновения подслойной коррозии



Описание

Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Отличается тиксотропностью и имеет уникальные пленкообразующие свойства. Аэрозольные баллоны комплектуются удлинительной силиконовой трубкой с распылительным соплом, что позволяет более качественно обработать скрытые полости.

Свойства

- Значительно снижает риск возникновения подслойной коррозии и останавливает уже начавшийся процесс коррозии
- Образует эластичную восковую пленку с выраженным гидрофобными свойствами
- Обладает остаточной липкостью
- Высокая проникающая способность, влагоотталкивающие свойства, равномерное распределение по обрабатываемой поверхности
- Устойчив к воздействию растворов солей, применяемых для обработки дорог
- Не оказывает воздействие на лакокрасочное покрытие автомобиля
- Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий и для обновления покрытий линейки Мовиль MasterWax.

Применение

Предназначен для применения в скрытых полостях, дверях, порогах, лонжеронах и в других местах автомобилей. Подходит для консервации металлических деталей, которые подвержены постоянному воздействию влаги, химических средств и других агрессивных сред.

Технические характеристики

| № п/п | Наименование показателей | Норма по ТУ | Метод испытания |
|-------|--|---|--|
| 1 | Внешний вид цвет покрытия | Однородная жидкость золотисто-коричневого цвета | По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ |
| 2 | Массовая доля нелетучих веществ, % | Не менее 30 | По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ |
| 3 | Условная вязкость по вискозиметру типа В3-246 при $(20\pm0,5)^{\circ}\text{C}$, с - диаметр сопла 4 мм - диаметр сопла 2 мм | 18-25 - | ГОСТ 8420 |
| 4 | Время пленкообразования при $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$, мин, не более | 30 | По п.7.10. настоящих ТУ |
| 5 | Стойкость к высокой температуре | 45°C | По п.7.11. настоящих ТУ |
| 6 | Воздействие на лакокрасочное покрытие | Не оказывает | По п.7.12. настоящих ТУ |
| 7 | Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее | 150 | По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.13. настоящих ТУ |

Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

Технология нанесения

| | |
|--|---|
| | <u>Подготовка поверхности:</u> При наличии заводского покрытия, или покрытия линейки Антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax поверхность очистить от пыли и загрязнений, после чего можно проводить обработку. В остальных случаях очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжириТЬ Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить. |
|--|---|

| | |
|--|---|
|   | <p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C.</p> <p>Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению в течение не менее 2 часов.</p> <p>Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубы с распылительной головкой.</p> |
|  | <p><u>Сушка:</u></p> <p>Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C.</p> |
|  | <p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.</p> |

Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 60 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Меры предосторожности

ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Не нарушать целостность упаковки и не сжигать, даже после использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду. Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.

Средства индивидуальной защиты

Респиратор, перчатки, защитные очки.

Сертификаты

РПБ № 25582316.20.69452

СГР № RU.77.01.34.015.E.000027.01.16

Декларация о соответствии № РОСС RU Д-RU.PA01.B.33472/22

Стандартная фасовка

Аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается в гофрокороб по 12 штук, артикул MW020601

Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОП-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102

Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб,

артикул MW060301

Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» несет ответственность за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

