

# MASTERWAX Service

ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319  
Тел. (831)423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

**Антигравий алкидно-уретановый с  
эффектом шагрени**  
**Антигравий 313**  
ТУ 2388-010-25582316-2016



- Защита от сколов
- Окрашиваемый
- Морозостойкий
- Быстросохнущий

Описание			
Профессиональный эластичный антикоррозионный материал на основе синтетической смолы, полимеров и пластификаторов для защиты кузова автомобиля от дорожных камней, соли, песка.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Прочное эластичное покрытие, стойкое к воздействию растворителей, кислот, щелочей, воды под высоким давлением и перепадам температур</li> <li>• Не растрескивается и не отслаивается на морозе</li> <li>• Отличная адгезия</li> <li>• Быстро сохнет</li> <li>• После высыхания покрытие может быть окрашено большинством типов эмалей.</li> </ul>			
Применение			
Для ремонтных работ снаружи и внутри салона, т.к. материал полностью полимеризуется и становится нейтральным по воздействию на окружающую среду. Применяется в таких местах, как пороги, нижняя часть дверей, колесные арки.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Цвет покрытия	Черный/белый/серый	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4. настоящих ТУ
2	Внешний вид покрытия	Однородная поверхность без посторонних включений	По п.7.5. настоящих ТУ
3	Вязкость по Брукфильду при температуре (20±0,2)°С, Па*с	4-6	По ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
4	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 63	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
4	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±0,2)°С, ч, не более	1,5	По ГОСТ 19007
5	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,4	По ГОСТ 5233
6	Адгезия покрытия, балл, не более	1	По ГОСТ 15140 с дополнением по п.7.8. настоящих ТУ
7	Эластичность покрытия на изгибе, мм, не более	4	По ГОСТ 6806
8	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	По ГОСТ 4765
9	Стойкость покрытия к истиранию, кг/мкм., не более	0,3	По ГОСТ 20811 метод А
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			

Технология нанесения	
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<p><b>Подготовка поверхности:</b></p> <p>Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax (ацетоном, уайт-спиритом) и просушить. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. При необходимости нанесение на глянцевые поверхности лакокрасочных покрытий, последние необходимо обработать мелкой наждачной бумагой до матового вида (для улучшения адгезионных свойств).</p>
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	<p><b>Нанесение материала:</b></p> <p>Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов.</p> <p>Наносить в 1-2 слоя с расстояния 25-30 см методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий. Диаметр сопла 6,0 мм. Давление 4-6 бар. Рекомендуемая толщина «мокрого» покрытия одного слоя – до 500 мкм. В местах, подвергаемых абразивному износу, толщину покрытия допустимо увеличивать, но после высыхания первого слоя, во избежание подтеков на вертикальных поверхностях.</p>
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<p><b>Сушка:</b></p> <p>Время межслойной сушки 20-30 минут при температуре 15-25°C в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 1,5 часа при температуре 15-25°C и относительной влажности воздуха 30-60%.</p> <p>Покрытие антигравия эмалью или лаком проводить через 12 часов после нанесения. Перед окрашиванием необходимо провести тест на совместимость с эмалью (лаком) на небольшом малозаметном участке</p>
 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<p><b>Исправление ошибок:</b></p> <p>В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его Очистителем битумных пятен Masterwax, уайт-спиритом или ТС-1 (авиационным керосином). После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, ТС-1 (авиационным керосином) или бензином. Рекомендуется использовать флакон полностью.</p>
Хранение и транспортировка	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -30°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.</p>	
Меры предосторожности	
<p><b>ОПАСНО!</b> Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Держать в плотно закрытой упаковке. При работе с материалом: не курить; не вдыхать пары; использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении; использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания материала в окружающую среду.</p>	
Средства индивидуальной защиты	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
Сертификаты	
<p>RU.77.01.34.008.E.001784.07.21 РПБ № 25582316.20.71416</p>	
Стандартная фасовка	
<p>Евробаллон 1,0 л/1,0 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW030401, черный артикул MW030601, белый артикул MW030501, серый</p>	
Вспомогательные материалы	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201 Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101</p>	

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

