



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикор для скрытых полостей
ВОСК (109)
ТУ 2384-002-25582316-2015

Service

- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Отсутствие резкого запаха
- Усиленный комплекс антиоксидантов



Описание Высокоэффективный антикоррозионный материал нового поколения на восковой основе с повышенной проникающей способностью, содержит комплекс ингибиторов коррозии и антиоксидантов.			
Свойства • Образует водонепроницаемую пленку с эластичными свойствами. Пленка имеет остаточную липкость • Консервирует очаги коррозии • Защищает металлические поверхности от воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей • Высокая проникающая способность, водовытесняющие свойства • Тиксотропный материал • Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия • Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия			
Применение Материал предназначен для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств (внутренних поверхностей дверей и салона, подкапотного пространства и багажника, порогов, лонжеронов и т.д.) Состав допустимо использовать для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость светло-коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.4, п.5.5ТУ
2	Время пленкообразования при температуре 20°С, мин, не более	120	п.5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	1000	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.10 ТУ
Поверхности для нанесения Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. <u>Подготовка поверхности:</u> Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений и просушить. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.	<u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С.Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение 1-2 ч. Перед использованием баллон тщательно встряхнуть в течение 2-3 минут. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Нанесение методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий. Давление воздуха 4,0-6,0 бар.		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<u>Сушка:</u> Время пленкообразования 2 часа при температуре 15-25°С.Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать 24 часа.		
 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<u>Исправление ошибок:</u> Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином. Рекомендуется использовать евробаллон полностью. Не до конца использованный продукт в евробаллоне хранить не рекомендуется.		
Хранение и транспортировка Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.Температурный режим хранения: от +5°С до +25°С. Температурный режим транспортирования: от -20°С до +30°С.Срок годности – 24 месяца.			

Меры предосторожности
Беречь упаковку с материалом от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.
СИЗ
Респиратор, перчатки, защитные очки.
Сертификаты
СГР RU.77.01.34.015.E.000028.01.16 от14.01.2016 РПБ 25582316.20.70216 до 22.09.26
Стандартная фасовка
Евробаллон 1л, 12 шт., гофрокороб, арт.MW020104
Вспомогательные материалы
Преобразователь ржавчины ФОР-1 Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт.MW 060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060201

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности.Данные в ЛТТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТТИ исключается.

