



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав для скрытых полостей W2005

ТУ 2384-002-25582316-2015

- Усовершенствованная формула*
- Защита скрытых полостей от коррозии
- Содержит модификатор ржавчины
- Без резкого запаха



Описание			
Эффективный антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной антикоррозионной стойкостью. Продукт содержит в составе ингибиторы коррозии и модификатор ржавчины.			
Свойства			
• Защищает металлические поверхности от коррозии, воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей • Образует тонкую сплошную пленку, с выраженными гидрофобными свойствами • Проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии • Обладает остаточной липкостью • Не оказывает негативного влияния на лакокрасочное покрытие автомобиля • Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий, а так же для обновления любого из существующих покрытий линейки антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax.			
Применение			
Предназначен для долговременной антикоррозионной защиты труднодоступных и скрытых полостей кузова транспортных средств (внутренних поверхностей дверей и салона, подкапотного пространства и багажника, порогов, лонжеронов и т.д.). Допускается использовать для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородная жидкость от бежевого до коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 45	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при (20±0,5)°С, с - диаметр сопла 4 мм - диаметр сопла 2 мм	20-30 -	ГОСТ 8420
4	Время пленкообразования при (20±5)°С, мин, не более	120	По п.7.10. настоящих ТУ
5	Стойкость к высокой температуре	60°С	По п.7.11. настоящих ТУ
6	Воздействие на лакокрасочное покрытие	Не оказывает	По п.7.12. настоящих ТУ
7	Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее	300	По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.13. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<u>Подготовка поверхности:</u>		
	При наличии заводского покрытия, или покрытия линейки Антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax поверхность очистить от пыли и загрязнений, после чего можно проводить обработку. В остальных случаях очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.		

 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ВСТРЯХИВАТЬ 2-3 МИН.	<u>Нанесение материала:</u> Перед использованием состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению, в течение не менее 2 часов. Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 мин. Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубки с распылительной головкой
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<u>Сушка:</u> Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C.
 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<u>Исправление ошибок:</u> Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен, уайт-спиритом или авиационным керосином. По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.
Хранение и транспортировка	
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 60 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.	
Меры предосторожности	
ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Не нарушать целостность упаковки и не сжигать, даже после использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду. Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.	
Средства индивидуальной защиты	
Респиратор, перчатки, защитные очки.	
Сертификаты	
РПБ № 25582316.20.75797 СГР № RU.77.01.34.015.E.000027.01.16 Декларация о соответствии № РОСС RU Д-RU.PA01.B.21232/25	
Стандартная фасовка	
Аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается в гофрокороб по 12 штук, артикул MW020201	
Вспомогательные материалы	
Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.



*По сравнению с продуктами из линейки для скрытых полостей MasterWax