


MASTERWAX





ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Мовиль-НН Цинк
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Защита скрытых полостей от коррозии
- Образует гидрофобную пленку
- Снижает риск возникновения подслоной коррозии



Описание			
Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Отличается тиксотропностью и имеет уникальные пленкообразующие свойства.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none">• Значительно снижает риск возникновения подслоной коррозии и останавливает уже начавшийся процесс коррозии• Образует эластичную восковую пленку, с выраженными гидрофобными свойствами, способную самозатягиваться при незначительных повреждениях• Обладает остаточной липкостью• Не оказывает негативного влияния на ЛКМ покрытия• Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий, а также для обновления покрытий линейки Мовиль MasterWax.			
Применение			
Предназначен для антикоррозионной защита скрытых полостей. Подходит для кратковременной антикоррозионной защиты наружных поверхностей, а так же для межоперационной, промежуточной или кратковременной консервации металлических деталей.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородная жидкость серебристо-серого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6. настоящих ТУ
3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при (20±0,5)°С, с - диаметр сопла 4 мм - диаметр сопла 2 мм	20-35 -	ГОСТ 8420
4	Время пленкообразования при (20±5)°С, мин, не более	30	По п.7.10. настоящих ТУ
5	Стойкость к высокой температуре	45°С	По п.7.11. настоящих ТУ
6	Воздействие на лакокрасочное покрытие	Не оказывает	По п.7.12. настоящих ТУ
7	Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее	700	По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.13. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Подготовка поверхности: При наличии заводского покрытия, или покрытия линейки Антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax поверхность очистить от пыли и загрязнений, после чего можно проводить обработку. В остальных случаях очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.		

 	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C.</p> <p>Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению в течение не менее 2 часов.</p> <p>Перед применением состав тщательно перемешать. Наносится напылением, при помощи специального оборудования, а также кистью или валиком. Рекомендуемое количество слоев 2-3, с промежуточной сушкой 30 минут. Общая рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм.</p>
	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C.</p>
	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен, уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.</p>
<p>Хранение и транспортировка</p>	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.</p>	
<p>Меры предосторожности</p>	
<p>ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Не нарушать целостность упаковки и не сжигать, даже после использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду.</p>	
<p>Средства индивидуальной защиты</p>	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
<p>Сертификаты</p>	
<p>РПБ № 25582316.20.68421 СГР № RU.77.01.34.015.E.000028.01.16</p>	
<p>Стандартная фасовка</p>	
<p>Канистра, объем 1 л, упаковывается в термоусадочную пленку по 15 штук, артикул MW020704 Канистра, объем 3 л, упаковывается в в термоусадочную пленку по 6 штук, артикул MW020705 Канистра, объем 5 л, упаковывается в в термоусадочную пленку по 4 штук, артикул MW020706</p>	
<p>Вспомогательные материалы</p>	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301 Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201</p>	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.
Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

