|  |  |
| --- | --- |
| \\192.168.1.253\Public\Личные папки\Ионычева\Маркет\логотип Masterwax\MASTER.jpg | ООО «ПОЛИХИМ»  603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321  Тел. (831)423-78-67  [www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru) |
| Антикоррозионный состав  Мовиль-НН цинк  ТУ 2384-002-25582316-2015 |
| * Усиленная защита от коррозии скрытых полостей * С ингибиторами коррозии * Снижает риск подслойной коррозии * Дополнительная электрохимическая защита | \\192.168.1.253\public\Личные папки\Ионычева\Маркет\Новый сайт\Фото для сайта\Мasterwax\Мовиль-Цинк MW020705  3л-1.jpg |
| **Описание** | |
| Эффективный антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Наличие мельчайших частиц металлического порошка создаѐт дополнительную электрохимическую защиту обработанных поверхностей. | |
| **Свойства** | |
| * Образует водонепроницаемую пленку с эластичными свойствами, пленка имеет остаточную липкость * Гидрофобные свойства * Обладает хорошей проникающей и пропитывающей способностью, проникая в микротрещины, швы и стыки кузова * Значительно снижает риск возникновения подслойной коррозии и останавливает уже начавшийся процесс коррозии * Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия * Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия | |
| **Применение** | |
| Предназначен для применения в скрытых полостях, дверях, порогах, лонжеронах и в других местах автомобилей, грузовиков и автобусов, а также для временной антикоррозионной защиты наружных поверхностей автомобиля (днища, порогов, арок колес и т.п.). | |
| **Технические характеристики** | |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **№ п/п** | **Наименование показателей** | **Норма по ТУ** | **Метод испытания** | | 1 | Внешний вид и цвет материала | Однородная жидкость серого цвета | ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4ТУ | | 2 | Время пленкообразования при температуре (20±5)ºС, мин | 25 | п. 5.7 ТУ | | 3 | Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч | 500 | ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ | | |
| **Поверхности для нанесения** | |
| Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность. | |
| **Технология нанесения** | |
| |  |  | | --- | --- | | \\192.168.1.253\public\Личные папки\Ионычева\Маркет\Значки\1.jpg | **Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.**  Подготовка поверхности:  Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно, по возможности, зачистить и обработать преобразователем ржавчины. Просушить. | | \\192.168.1.253\public\Личные папки\Ионычева\Маркет\Значки\4.jpg  \\192.168.1.253\public\Личные папки\Ионычева\Маркет\Значки\2.jpg | Нанесение материала:  Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С.  Перед нанесением состав тщательно перемешать. | | \\192.168.1.253\public\Личные папки\Ионычева\Маркет\Значки\Часы,jpg.jpg | Сушка:  Наносить в 2-3 слоя пневматическим распылением или кистью с промежуточными сушками 20-30 мин. Рекомендуемая толщина пленки 150-200 мкм. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок.  Время пленкообразования 25-30 мин. при температуре 15-25°С.  Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями. | | \\192.168.1.253\public\Личные папки\Ионычева\Маркет\Значки\10.jpg | Исправление ошибок:  Подтеки или излишки материала удалять Обезжиривателем Универсальным MasteWax или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином. |   **Хранение и транспортировка** | |
| Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.  Температурный режим хранения: от +5°С до +25°С. Температурный режим транспортирования: от –20°С до +30°С. Срок годности – 24 месяца. | |
| **Меры предосторожности** | |
| Беречь от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу. | |
| **СИЗ** | |
| Респиратор, перчатки, защитные очки. | |
| **Сертификаты** | |
| СГР RU.77.01.34.016.E.000028.01.16  РПБ 25582316.20.68421 до 21.06.2026 | |
| **Стандартная фасовка** | |
| Канистра 1 л, 15 шт., гофрокороб, арт. MW020704  Канистра 3 л, 6 шт., гофрокороб, арт. MW020705  Канистра 5 л, 6 шт., гофрокороб, арт. MW020706 | |
| **Вспомогательные материалы** | |
| Преобразователь ржавчины ФОП-1,триггер 500 мл., 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102  Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301  Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201  Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101 | |
|  | |

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

