



Service

- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Повышенная проникающая способность
- Препятствует распространению подслоной коррозии

ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикор для скрытых полостей ML
ТУ 2384-002-25582316-2015



Описание

Влаговытесняющий антикоррозионный состав для обработки скрытых полостей и наружных поверхностей кузова, праймер на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью.

Свойства

- Защищает металлические поверхности от капиллярного проникновения и подъема влаги при нанесении битумных мастик, воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей
- Препятствует распространению подслоной коррозии
- Вытесняет влагу из труднодоступных мест
- Образует тонкую сплошную пленку, которая проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии. Пленка имеет остаточную липкость.
- Не стекает с вертикальной поверхности, не растрескивается и самозатягивается при небольших повреждениях
- Не оказывает влияния на лакокрасочное покрытие
- Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия

Применение

Предназначен для применения в скрытых полостях, дверях, порогах, лонжеронах и других местах автомобилей. Допускается наносить в качестве праймера под финишные антикоры для скрытых полостей. Рекомендуется применять в качестве праймера для наружных поверхностей перед нанесением битумных мастик Masterwax Service

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость - коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.4, п.5.5 ТУ
2	Время пленкообразования при температуре 20°C, мин., не более	25	п.5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	500	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.10 ТУ

Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

Технология нанесения

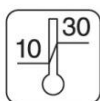


ПОДГОТОВИТЬ
ПОВЕРХНОСТЬ

Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.

Подготовка поверхности:

Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным Masterwax и просушить



НАНОСИТЬ ПРИ
ТЕМПЕРАТУРЕ

Нанесение материала:

Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение 1-2 ч. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.



ПЕРЕМЕШАТЬ
2-3 МИН.

Нанесение методом пневматического распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий. Давление воздуха 4,0-6,0 бар. Рекомендуемая толщина пленки 50-100 мкм



СОБЛЮДАТЬ
ВРЕМЯ

Сушка:

Время пленкообразования 30 мин. при температуре 15-25°C. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать 24 часа.



ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ
УАЙТ-СПИРИТОМ

Исправление ошибок:

Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином. Рекомендуется использовать евробаллон полностью. Не до конца использованный продукт в евробаллоне хранить не рекомендуется.

Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°С до +35°С. Температурный режим транспортирования: от –20°С до +35°С. Срок годности – 24 месяца.
Меры предосторожности
Беречь упаковку с материалом от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.
СИЗ
Респиратор, перчатки, защитные очки.
Сертификаты
СГР RU.77.01.34.016.E.000027.01.16 РПБ 25582316.20.70216 до 22.09.26
Стандартная фасовка
Евробаллон 1л, 12 шт., гофрокороб, арт.MW020301
Вспомогательные материалы
Преобразователь ржавчины ФОР-1 Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102 Преобразователь ржавчины с активным цинком Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт.MW060201 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте Триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт.MW060301

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности.Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

