



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав
Мовиль-НН с преобразователем ржавчины
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- Останавливает коррозию
- Содержит преобразователь ржавчины



Описание			
Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. С содержанием преобразователя ржавчины.			
Свойства			
• Образует эластичное восковое покрытие с выраженными гидрофобными свойствами, имеющее остаточную липкость • Глубоко проникает в очаги ржавчины и останавливает коррозию • Обладает хорошей проникающей и пропитывающей способностью, проникает в микротрещины, швы и стыки кузова. • Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия • Допускается наносить на влажную и ржавую поверхность, а также на старые антикоррозионные покрытия.			
Применение			
Предназначен для антикоррозионной защиты скрытых полостей кузовов автомобилей со значительным сроком эксплуатации: дверей, порогов, лонжеронов и т. д.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ
2	Время пленкообразования при температуре (20±5)°С, мин	25	п. 5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	300	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. <u>Подготовка поверхности:</u> Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений. Если на металле присутствует ржавчина, то ее нужно, по возможности, зачистить и обработать преобразователем ржавчины. Просушить.		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.	<u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед нанесением состав тщательно перемешать.		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<u>Сушка:</u> Наносить в 2-3 слоя пневматическим распылением или кистью с промежуточными сушками 20-30 мин. Рекомендуемая толщина пленки 150-200 мкм. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок. Время пленкообразования 25-30 мин. при температуре 15-25°С. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.		

 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<u>Исправление ошибок:</u> Подтеки или излишки материала удалять Обезжиривателем универсальным MasterWax или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или бензином.
Хранение и транспортировка	
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°С до +25°С. Температурный режим транспортирования: от –20°С до +30°С. Срок годности – 24 месяца.	
Меры предосторожности	
Беречь от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.	
СИЗ	
Респиратор, перчатки, защитные очки.	
Сертификаты	
СГР RU.77.01.34.016.Е.000028.01.16	
РПБ 25582316.20.68421 до 21.06.2026	
Стандартная фасовка	
Канистра 1 л, 15 шт., гофрокороб, арт. MW020504	
Канистра 3 л, 6 шт., гофрокороб, арт. MW020505	
Канистра 5 л, 4 шт., гофрокороб, арт. MW020506	
Вспомогательные материалы	
Преобразователь ржавчины ФОР-1, триггер 500 мл., 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102	
Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301	
Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201	
Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

