



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав
Мовиль-НН бронза в аэрозольной упаковке
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- С ингибиторами коррозии
- Снижает риск подслойной коррозии
- Дополнительная электрохимическая защита



Описание

Эффективный антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Наличие мельчайших частиц металлического порошка создаёт дополнительную электрохимическую защиту обработанных поверхностей. Аэрозольные баллоны комплектуются трубочкой 400 мм с распылительным сплом, что позволяет более качественно обработать скрытые полости.

Свойства

- Образует водонепроницаемую пленку с эластичными свойствами, пленка имеет остаточную липкость
- Гидрофобные свойства
- Обладает хорошей проникающей и пропитывающей способностью, проникая в микротрещины, швы и стыки кузова
- Значительно снижает риск возникновения подслойной коррозии и останавливает уже начавшийся процесс коррозии
- Не оказывает отрицательного влияния на лакокрасочные покрытия
- Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия

Применение

Предназначен для применения в скрытых полостях, дверях, порогах, лонжеронах и в других местах автомобилей, грузовиков и автобусов, а также для временной антикоррозионной защиты наружных поверхностей автомобиля (днища, порогов, арок колес и т.п.). Подходит для консервации металлических деталей, которые подвержены постоянному воздействию влаги, химических средств и других агрессивных сред.

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость золотисто-коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ
2	Время пленкообразования при температуре (20±5)°С, мин	25	п. 5.7 ТУ
3	Стойкость к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч	700	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ

Поверхности для нанесения

Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.

Технология нанесения

	<p>Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля.</p> <p><u>Подготовка поверхности:</u> Перед нанесением материала необходимо максимально очистить полости от загрязнений. Если на металле присутствует ржавчина, то ее нужно по возможности зачистить и обработать преобразователем ржавчины. Просушить</p>
 	<p><u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3 минут.</p> <p>Во избежание попадания следов аэрозоля необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке.</p>
	<p><u>Сушка:</u> Наносить состав в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи гибкой трубы с распылительной головкой. Время пленкообразования 25-30 мин. при температуре 15-25°C. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.</p>



ИСПРАВЛЯТЬ ОШИБКИ
УАЙТ-СПИРИТОМ

Исправление ошибок:

Подтеки или излишки материала удалять Обезжиривателем универсальным или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка.

По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Температурный режим хранения: от +5°C до +25°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +30°C. Срок годности – 5 лет.

Меры предосторожности

Огнеопасно! Содержимое под давлением! Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания выше 50°C! Не распылять вблизи источников открытого огня и раскаленных предметов! Не курить во время использования! Не разбирать и не давать детям! Не вдыхать испарения и брызги! Избегать попадания внутрь, на открытую кожу и в глаза! При попадании внутрь немедленно обратиться к врачу. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу. Избегать воздействия статического электричества. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Не вскрывать и не сжигать даже после использования! Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.

СИЗ

Респиратор, перчатки, защитные очки.

Сертификаты

СГР RU.77.01.34.015.Е.000027.01.16

РПБ 25582316.20.69452 от 12.08.21

Стандартная фасовка

Аэрозольный баллон 650 мл, 12 шт., гофрокороб, арт. MW020601

Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОП-1, триггер 500 мл., 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102

Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301

Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201

Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

