



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67 www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав
Мовиль-НН бронза
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Усиленная защита от коррозии скрытых полостей
- С ингибиторами коррозии
- Снижает риск подслоной коррозии
- Дополнительная электрохимическая защита



Описание				
Эффективный антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Наличие мельчайших частиц металлического порошка создает дополнительную электрохимическую защиту обработанных поверхностей.				
Свойства				
▪ Образует эластичную восковую пленку, с выраженными гидрофобными свойствами, способную самозатягиваться при незначительных повреждениях. ▪ Обладает остаточной липкостью. ▪ Не оказывает негативного влияния на ЛКМ покрытия. ▪ Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий, а также для обновления любого из существующих покрытий линейки Мовиль MasterWax. • Значительно снижает риск возникновения подслоной коррозии и останавливает уже начавшийся процесс коррозии				
Применение				
Предназначен для защиты скрытых полостей, кратковременной антикоррозионной защиты наружных поверхностей. Подходит для межоперационной, промежуточной или кратковременной консервации металлических деталей.				
Технические характеристики				
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания	
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость золотисто-коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ	
2	Время пленкообразования при температуре (20±5)°С, мин	25	п. 5.7 ТУ	
3	Стойкость к статическому воздействию 5%-ного раствора хлористого натрия, ч	500	ГОСТ 9.403 разд.2 и п.5.11 ТУ	
Поверхности для нанесения				
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.				
Технология нанесения				
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. Продукт полностью готов к применению. Подготовка поверхности: При наличии заводского покрытия, или покрытия линейки антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax поверхность очистить от пыли и загрязнений, после чего можно проводить обработку. В остальных случаях, очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины MasterWax. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.			
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.	Нанесение материала: Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед эксплуатацией состав рекомендуется выдержать при рекомендуемой температуре не менее 2 часов. Защитить поверхность, не подлежащую обработке. Перед применением состав тщательно перемешать. Наносится методом пневматического напыления, а также кистью или валиком.			
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	Сушка: Наносить в 2-3 слоя пневматическим распылением, валиком или кистью, с промежуточными сушками 30 мин. Рекомендуемая толщина пленки 300-400 мкм. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок. Время пленкообразования 30 мин. при температуре 15-25°С Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями..			

 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<u>Исправление ошибок:</u> Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax или уайт-спиритом, авиационным керосином. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином.
Хранение и транспортировка	
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°С до +35°С. Температурный режим транспортирования: от –20°С до +35°С. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления, при соблюдении условий транспортировки и хранения.	
Меры предосторожности	
Беречь от огня. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.	
СИЗ	
Респиратор, перчатки, защитные очки.	
Сертификаты	
СГР RU.77.01.34.015.Е.000028.01.16	
РПБ 25582316.20.68421 до 21.06.2026	
Стандартная фасовка	
Канистра 1 л, 15 шт., гофрокороб, арт. MW020603	
Канистра 3 л, 6 шт., гофрокороб, арт. MW020604	
Вспомогательные материалы	
Преобразователь ржавчины ФОП-1, триггер 500 мл., 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102	
Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301	
Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201	
Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

