



ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Антикоррозионный состав для скрытых полостей ML
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Защита от коррозии скрытых полостей автомобиля
- Препятствует распространению подслоной коррозии
- Вытесняет влагу из труднодоступных мест
- Не стекает с вертикальных поверхностей



Описание			
Влаговытесняющий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью.			
Свойства			
• Защищает металлические поверхности от капиллярного проникновения и подъема влаги при нанесении битумных мастик, воздействия дорожных реагентов и водных растворов солей • Препятствует распространению подслоной коррозии • Образует тонкую сплошную пленку, которая проникает во все мельчайшие полости и консервирует очаги коррозии • Вытесняет влагу из труднодоступных мест • Не стекает с вертикальных поверхностей, не растрескивается, самозатягивается при небольших повреждениях • Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами и заводские антикоррозионные покрытия • Обеспечивает эффективную и долговременную защиту обрабатываемых поверхностей			
Применение			
Предназначен для антикоррозионной защиты скрытых полостей, дверей, порогов, лонжеронов и других мест автомобилей. Рекомендуется применять в качестве праймера перед нанесением битумных мастик MasterWax. Допускается наносить в качестве праймера под финишные антикоры для скрытых полостей. Не оказывает негативного влияния на ЛКП.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однородная жидкость - коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.4, п.5.5ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	35	ГОСТ 31939
3	Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 2 мм при (20±0,5)°С, с	60-70	ГОСТ 8420
4	Время пленкообразования при температуре 20°С, мин., не более	25	п.5.7 ТУ
5	Стойкость при высокой температуре	65°С	п.5.8 ТУ
6	Воздействие на лакокрасочное покрытие	Отсутствие	П.5.9 ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	Внимание! Обработка скрытых полостей производится согласно технологическим картам обслуживания автомобиля. <u>Подготовка поверхности:</u> Перед нанесением материала необходимо максимально очистить поверхности от загрязнений. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно, по возможности, зачистить и обработать преобразователем ржавчины. Просушить.		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	<u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Защитить поверхности, не подлежащие обработке.		
 ВСТРЯХИВАТЬ 2-3 МИН.	Перед использованием баллон энергично встряхнуть в течение 2-3 минут. В труднодоступные полости наносить при помощи головки с гибкой трубкой. Наружные поверхности обработать с помощью специальной распылительной головки.		
 СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ	<u>Сушка:</u> Время пленкообразования 25 мин. при температуре 15-25°С. Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.		



ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ
УАЙТ-СПИРИТОМ

Исправление ошибок:

Подтеки или излишки материала удалять очистителем битумных пятен или уайт-спиритом. Лучше это делать, пока не образовалась пленка. По окончании работы, во избежание засорения головки распылителя, рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Хранение и транспортировка

Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +25°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +30°C. Срок годности – 5 лет.

Меры предосторожности

Огнеопасно! Содержимое под давлением! Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания выше 50°С! Не распылять вблизи источников открытого огня и раскаленных предметов! Не курить во время пользования! Не разбирать и не давать детям! Не вдыхать испарения и брызги! Избегать попадания внутрь, на открытую кожу и в глаза! При попадании внутрь - немедленно обратиться к врачу. При попадании на кожу или в глаза - промыть водой, при необходимости обратиться к врачу. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении, применять средства защиты кожи, глаз и органов дыхания. Не вскрывать и не сжигать даже после использования! Использованный баллон утилизировать как бытовой отход.

СИЗ

Респиратор, перчатки, защитные очки и другие в соответствии с п.2.10 ТУ 2384-002-25582316-2015

Сертификаты

СГР RU.77.01.34.015.E.000027.01.16 от 14.01.2016

РПБ 25582316.20.75797 от 03.08.2022 г. до 03.08.2027 г.

Стандартная фасовка

Аэрозольный баллон 650 мл арт. MW022401

Вспомогательные материалы

Преобразователь ржавчины ФОР-1 триггер 500 мл, 15 шт, гофрокороб, арт. MW060102

Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301

Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201

Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТТИ исключается.

