


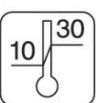


# MASTERWAX

ООО «ПОЛИХИМ»  
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю. Фучика, д. 8а, офис 321  
Тел. (831)423-78-67  
[www.masterwax.ru](http://www.masterwax.ru), [info@masterwax.ru](mailto:info@masterwax.ru)

Пушечное сало  
ТУ 2384-002-25582316-2015

- Защита от коррозии
- Консервация металлических изделий и механизмов
- Водостойкий состав



<b>Описание</b>			
Консервационная (защитная) смазка представляющая собой нефтяное масло, загущенное петролатумом и церезином, с добавлением антикоррозионной присадки.			
<b>Свойства</b>			
<ul style="list-style-type: none"><li>• Высокие адгезионные и консервационные свойства</li><li>• Способность удерживаться на наклонных и вертикальных поверхностях</li><li>• Водостойкость</li><li>• Работоспособность в широком диапазоне температур -50 – +50°C</li></ul>			
<b>Применение</b>			
Предназначено для защиты от коррозии металлических изделий, предотвращения ржавления изделий из черных и цветных металлов, консервации металлических изделий и механизмов.			
<b>Технические характеристики</b>			
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование показателей</b>	<b>Норма по ТУ</b>	<b>Метод испытания</b>
1	Внешний вид и цвет	Однородная мазь от желтого до коричневого цвета	ГОСТ 29319 и п. 5.3, 5.4 ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	90-93	ГОСТ 31939
3	Вязкость по Брукфилду при (20±0,2) °С, мПа.с (5 об/мин, шпиндель 6, через 10 с	120000-200000	ГОСТ 25271
4	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	п. 5.7 ТУ
<b>Поверхности для нанесения</b>			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
<b>Технология нанесения</b>			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<b>Подготовка поверхности:</b> Перед нанесением материала необходимо удалить грязь и рыхлую ржавчину. Если на металле присутствует ржавчина, то её нужно, по возможности, зачистить и обработать преобразователем ржавчины. Очищенную поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax ( или ацетоном, уайт-спиритом). Просушить		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	<b>Нанесение материала:</b> Необходимо защищать поверхности, не подлежащие обработке Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°C.  Пушечное сало разогреть до температуры 50-60°C, при необходимости разбавить бензином или уайт-спиритом. Перемешать. Наносить на подготовленную поверхность методом воздушного или безвоздушного распыления, кистью или валиком. При закладке металлических деталей на длительное хранение (консервацию) обработку проводить методом окунания в расплав пушечного сала.   ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.		
 ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ	<b>Исправление ошибок:</b> Подтеки или излишки материала удалять Обезжиривателем универсальным или уайт-спиритом. После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом.		
<b>Хранение и транспортировка</b>			
Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +25°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +30°C.			

Срок годности – 5 лет
<b>Меры предосторожности</b>
Беречь от огня. Разогрев пушечного сала производить на электроплитке с закрытой спиралью, либо с помощью инфракрасных обогревателей. Пушечное сало в полиэтиленовой банке разогревать на водяной бане. Не использовать источники открытого огня! Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу.
<b>СИЗ</b>
Респиратор, перчатки, защитные очки.
<b>Сертификаты</b>
СГР RU.77.010.34.016.E.000028.01.16 РПБ 25582316.20.68421 до 21.06.2026
<b>Стандартная фасовка</b>
Жестяная банка 0,75 кг, 12 шт., гофрокороб, арт. MW021001 Жестяная банка 1,8 кг, 6 шт., гофрокороб, арт. MW021002 ПЭТ банка 0,75 кг, 12 шт., гофрокороб, арт. MW021004 ПЭТ банка 1,8 кг, 6 шт., гофрокороб, арт. MW021005
<b>Вспомогательные материалы</b>
Преобразователь ржавчины ФОР-1, триггер 500 мл., 15 шт., гофрокороб, арт. MW060102 Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060301 Преобразователь ржавчины с активными ионами цинка, триггер 15 шт., гофрокороб, арт. MW060201 Обезжириватель универсальный аэрозольный баллон 650 мл 12 шт., гофрокороб арт. MW100101

**Общая информация.** Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.  
**Заявление об ограничении ответственности.** Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

