

MASTERWAX

Service

ООО «ПОЛИХИМ»
603086, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю. Фучика, д. 8а, офис 321
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Metallic




Мастика

ТУ 2384-001-25582316-2015

- Усиленная защита от коррозии
- Шумопоглощение
- Сохранение эластичности при низких температурах
- Устойчивость к высоким температурам



Описание			
Антикоррозийный состав на основе битумных компонентов с повышенной тиксотропностью и добавлением металлических частиц			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none"> • После нанесения создает равномерное ударопрочное антикоррозийное покрытие бронзово-коричневого цвета, непроницаемое для кислорода воздуха, воды и агрессивных веществ • Обладает хорошей адгезией, повышенной механической стойкостью • Устойчив к высоким температурам и абразивному воздействию • Сохраняет эластичность при низких температурах • Материал не оказывает вредного воздействия на кузовные детали 			
Применение			
Материал используется для защиты нижней части кузова автомобиля от разрушительного воздействия коррозии, растворов дорожных реагентов, камней, песка, воды, а также для получения дополнительной противощумной изоляции днища кузова.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет материала	Однотонная гладкая поверхность бронзово-коричневого цвета	ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и 7.5 ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.6 ТУ
3	Вязкость по Брукфильду при (20±0,2)°С, Па*с	15-25	ГОСТ 25271 с дополнением по п.7.7 ТУ
4	Тиксотропность при температуре (20±5)°С	Отсутствие смещения	п.7.9 ТУ
5	Время высыхания, ч - при температуре (20±5)°С - при температуре (60±2)°С	48 4	п.7.10 ТУ
6	Адгезия покрытия	Не допускается отслаивание от подложки	п.7.11 ТУ
7	Адгезия при низких температурах	-30°С	п.7.12 ТУ
8	Стойкость к высокой температуре	60°С	п.7.13 ТУ
9	Эластичность покрытия при изгибе, мм	10	ГОСТ 6806 с дополнением по п.7.15 ТУ
10	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	ГОСТ 4765
11	Абразивостойкость кг/мм, не менее	10	п.7.14 ТУ
12	Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч., не менее	1500	ГОСТ 9.054 метод 3 с дополнением по п.7.16 ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность. Материал можно наносить на поверхности, обработанные эпоксидным или акриловым грунтами. Перед нанесением на заводские покрытия необходимо провести тест на совместимость на небольшом, малозаметном участке.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<p><u>Подготовка поверхности:</u> Очистить обрабатываемую поверхность от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины Masterwax согласно инструкции на флаконе с препаратом. Затем поверхность обработать Обезжиривателем универсальным Masterwax и просушить. Для улучшения коррозионной стойкости рекомендуем в качестве праймера нанести на обрабатываемую поверхность Антикор для скрытых полостей ML.</p>		
 НАНОСИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	<p><u>Нанесение материала:</u> Материал наносить при температуре окружающего воздуха 10-30°С. Перед применением продукт выдержать при комнатной температуре в течение 1-2 ч.</p>		

 <p>ПЕРЕМЕШАТЬ 2-3 МИН.</p>	<p>Состав тщательно перемешать в течение 2-3 минут. Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Нанесение методом воздушного распыления при помощи пистолета для нанесения антигравийных покрытий PS-6, с расстояния 25-30 см. Диаметр сопла пистолета 6,0 мм. Давление воздуха в системе 4-6 бар. Для антикоррозионной защиты наносить 1-2 слоя общей толщиной «по мокрому» 700-1200 мкм. Для дополнительной шумоизоляционной защиты наносить в 2-3 слоя общей толщиной «по мокрому» 1500-3000 мкм.</p>
 <p>СОБЛЮДАТЬ ВРЕМЯ</p>	<p><u>Сушка:</u> Время межслойной сушки при температуре 15-25°C 30-60 минут в зависимости от толщины слоя. Время высыхания готового покрытия – 48 часов при температуре 15-25°C и относительной влажности воздуха 30-60%. Покрытие может быть окрашено только после полного высыхания (48 часов) акриловой краской или алкидной эмалью. Перед окрашиванием необходимо провести тест на совместимость на небольшом малозаметном участке.</p>
 <p>ИСПРАВИТЬ ОШИБКИ УАЙТ-СПИРИТОМ</p>	<p><u>Исправление ошибок:</u> При попадании состава на лакокрасочное покрытие рекомендуется удалить его сольвентом, уайт-спиритом или ТС-1 (авиационным керосином). В случае ошибок, допущенных при нанесении, невысохший материал можно удалить вначале шпателем, а затем ветошью, смоченной растворителем. После окончания работ оборудование промыть сольвентом, уайт-спиритом, ТС-1 (авиационным керосином) или бензином. Рекомендуется использовать баллон полностью. Не до конца использованный продукт в евробаллоне хранить не рекомендуется.</p>
<p>Хранение и транспортировка</p>	
<p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от -30°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -30°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца.</p>	
<p>Меры предосторожности</p>	
<p>Беречь упаковку с материалом от огня. Хранить в недоступном для детей месте. Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть водой, при необходимости обратиться к врачу, по возможности показать упаковку продукта. Перед использованием ознакомиться с инструкцией по применению продукта.</p>	
<p>Средства индивидуальной защиты</p>	
<p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>	
<p>Сертификаты</p>	
<p>СГР RU.77.01.34.015.E.002693.12.15</p>	
<p>ПБ РПБ № 25582316.20.60361 до 14.01.2025</p>	
<p>Стандартная фасовка</p>	
<p>Пластиковый баллон, объем/вес 1 л/1 кг, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW011401</p>	
<p>Вспомогательные материалы</p>	
<p>Преобразователь ржавчины ФОР-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102</p>	
<p>Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301</p>	
<p>Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201</p>	
<p>Обезжириватель универсальный, аэрозольный баллон, объем 650 мл, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW100101</p>	
<p>Антикор для скрытых полостей ML, евробаллон, объем 1 л, упаковывается по 12 штук в гофрокороб, артикул MW020301</p>	

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности.
Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

